

Серийный номер			
Дата продажи			
	Число	Месяц	Год

Гарантия 12 месяцев

Арт. 9135

Инжектор 1,5 л LOGIMEC 1500D

Руководство по эксплуатации



ВВЕДЕНИЕ

Перед началом эксплуатации оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации и следуйте его указаниям и рекомендациям.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право производить незначительные изменения в конструкции и внешнем виде оборудования без их отражения в руководстве по эксплуатации.

ОПИСАНИЕ И ОСОБЕННОСТИ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

Инжектор для воска LOGIMEC 1500D применяется для изготовления восковых копий в технологическом процессе точного литья по выплавляемым моделям при производстве ювелирных изделий и бижутерии. Данный вид оборудования можно использовать как на крупных предприятиях, так и в небольших ювелирных мастерских. От аналогов его отличает высочайшее итальянское качество, хорошо продуманная эргономика и возможность точного поддержания температуры воскового состава в процессе работы, за счет применения в конструкции цифрового терморегулятора.



УСТРОЙСТВО И НАЗНАЧЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ УПРАВЛЕНИЯ УСТАНОВКИ

Конструктивно инжектор выполнен в виде модуля, состоящего из корпуса, с установленным внутри него рабочим бачком. Бачок для воска изготовлен из алюминиевого сплава, который обладает высоким коэффициентом теплопередачи, что в совокупности с ленточным нагревательным элементом обеспечивает быстрый и равномерный прогрев воскового состава, а также обеспечивает малую тепловую инерционность системы в целом, что позволяет максимально точно поддерживать температуру разогретого воска. Сверху корпуса располагается загрузочная крышка бачка с манометром, воздушным регулировочным клапаном давления и ручным насосом подкачки воздуха в полость рабочего бачка. На задней стороне корпуса располагается сетевой выключатель. На лицевой панели корпуса воскового инжектора располагается подпружиненное сопло для впрыска расплавленного воска в резиновую пресс-форму и панель терморегулятора. На панели терморегулятора располагаются следующие элементы индикации и управления:

- Светодиодный индикатор «OUT» - сигнализирует о том, что происходит нагрев установки. В режиме поддержания заданной температуры циклически загорается и гаснет.
- Светодиодный индикатор «SET» - сигнализирует о том, что терморегулятор находится в режиме установки рабочей температуры.
 - Кнопка «P» - вход в режим задания температуры
 - Кнопка «↑» - увеличение значения задаваемой температуры
 - Кнопка «↓» - уменьшение значения задаваемой температуры
 - Дисплей значения температуры. Показывает реальное значение температуры. В режиме установок показывает устанавливаемую температуру.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- инжектор восковой – 1 шт.
- инструкция по эксплуатации – 1 шт.
- упаковка – 1 шт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание – 220В /6А, 50 Гц.
Мощность – 0,16 кВт.
Максимальная температура – 85°C.
Тип терморегулятора – цифровой.
Объем бачка – 1,5 литра.
Вес - 6.5 кг.
Габаритные размеры – 160мм x 160мм x 520мм

ПРИМЕНЕНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

1. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 1.1. Установите инжектор на горизонтальную термостойкую поверхность.
- 1.2. Подключите к сети электропитания 220В / 50 Гц. Сечение проводов сети должно быть рассчитано на ток не менее 10А.
- 1.3. Переверните сетевой выключатель в положение «I».
- 1.4. Откройте крышку рабочего бачка поворотом против движения часовой стрелки.
- 1.5. Загрузите необходимое количество выбранного воска, не допуская переполнения бачка.
- 1.6. Закройте крышку, совместив выступы на крышке бачка с пазами на корпусе бачка и повернув крышку по ходу движения часовой стрелки.
- 1.7. Установите требуемую температуру для плавления воска (согласно описанию на выбранный тип восковой смеси).
- 1.8. Дождитесь полного расплавления воска (около 2-3 часов).
- 1.9. Можно приступать к работе.

2. РАБОТА С ИНЖЕКТОРОМ

- 2.1. Проверьте совместимость конусной насадки сопла и входного конуса формы. Форма насадки должна максимально точно совпадать с входным конусом резиновой формы для герметичного прилегания в процессе работы. При необходимости замените одну насадку на другую. Для этого необходимо отвернуть одну насадку при помощи гаечного ключа и установить запасную. Запрещается выкручивать весь клапан. Все работы по замене насадок производите на нагретом сопле.
- 2.2. Плотно закройте воздушный клапан.
- 2.3. Создайте необходимое давление в рабочей камере при помощи ручного насоса (контроль давления осуществляется с помощью манометра). При создании избыточного давления стравите лишний воздух при помощи регулировочного клапана.
- 2.4. Обработайте форму тальком Арт.11868 либо смазкой силиконовой Арт.1749 (в комплект не входят) для хорошего извлечения готовой восковки из формы.
- 2.5. Соберите форму.
- 2.6. Зажмите резиновую форму в держатель Арт.3507 (в комплект не входит).
- 2.7. Совместите заливочное отверстие в форме с конической насадкой сопла.
- 2.8. Нажмите формой на насадку для впрыска расплавленного воска в форму и удерживайте несколько секунд (время подбирается индивидуально для каждой формы).
- 2.9. Освободите форму из держателя.
- 2.10. Раскройте форму и извлеките готовую восковку.
- 2.11. Снимите защитный колпачок с носика измерительного зонда.

3. ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

- 3.1. Сбросьте давление в бачке, открыв клапан сброса поворотом против движения часовой

стрелки.

3.2. Переведите сетевой выключатель в положение «0».

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ НА УСТАНОВКЕ

- К эксплуатации установки допускаются лица, ознакомленные с руководством, конструктивными особенностями инжектора и правилами его эксплуатации.
- Все операции с восковым инжектором проводите, обеспечивая достаточную защиту для рук, применяйте термоизоляционные перчатки.
- Все операции по содержанию и уходу должны проводиться при абсолютно пустом резервуаре и давлении равном атмосферному.
- Запрещается открывать крышку инжектора под давлением.
- Категорически запрещается создавать давление в резервуаре более 1.5 бар.
- Запрещается производить замену конусной насадки сопла при давлении в бачке.
- Запрещается надавливать на сопло любыми предметами, кроме резиновых форм. Возможно получение ожогов от выброса расплавленного воска.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание воскового инжектора сводится к периодической очистке дна бачка от грязи (производится при нагревом бачке), проверке насоса на отсутствие люфтов в соединениях и очистке защитного лотка от воска.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При обнаружении каких-либо неисправностей следует незамедлительно обратиться в сервисный центр компании «Сапфир».

ТРАНСПОРТИРОВКА

Оборудование может транспортироваться всеми видами транспорта в упаковке, обеспечивающей его сохранность во время транспортировки соответствующим видом транспорта, с учетом требований маркировки упаковки производителя.

ОСОБЕННОСТИ ХРАНЕНИЯ

Хранить при температуре от +1°C до +30°C, в сухом месте, избегая попадания влаги и прямых солнечных лучей.

После пребывания оборудования при отрицательных температурах перед включением в сеть его необходимо выдержать в упаковке при комнатной температуре не менее 8 часов.

ПРАВИЛА УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация оборудования и его составных частей осуществляется в соответствии с законодательством страны использования.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие прибора техническим требованиям, при условии соблюдения условий транспортирования, хранения и эксплуатации, изложенных в инструкции.

В течение гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять неисправности, возникшие не по вине потребителя. После окончания гарантийного срока изготовитель может осуществлять техническое обслуживание и ремонт прибора.

Продавец не несет какой бы то ни было ответственности ни за прямой, ни за косвенный ущерб, так или иначе связанный с использованием данного прибора не по назначению.

Гарантийные обязательства не распространяются на:

- быстроизнашивающиеся детали (щетki, шлифовально-полировальные круги, ремни, съемные соединения, фильтры, цепи, пружины, элементы крепления, тигли графитовые и керамические, а также изделия из этих материалов и стекла и др.);
- детали, срок службы которых зависит от регулярного технического обслуживания;
- расходные материалы, наконечники, педали, элементы питания, термодары, нагревательные элементы, лампы, уплотнители, прокладки подшипники, аксессуары;
- упаковку.

Гарантийные обязательства не распространяются на дефекты и повреждения, возникшие вследствие:

- неосторожного обращения с оборудованием;
- неправильного хранения оборудования;
- использования оборудования неквалифицированным персоналом;
- несанкционированной разборки и ремонта деталей и агрегатов оборудования;
- изменения конструкции оборудования;
- использования несертифицированных расходных материалов;
- несоблюдения владельцем оборудования предписанных заводом-изготовителем периодичности и регламента технического обслуживания оборудования;
- использования оборудования не по прямому назначению;
- при выработке и износе отдельных узлов оборудования, возникших по причине чрезмерного использования оборудования;
- несанкционированного изменения программного обеспечения, заводских настроек, параметров электронных блоков управления и проч.;
- проведения сервисного или технического обслуживания или ремонта третьими лицами;
- при наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов оборудования, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в

- подвижные узлы оборудования;
- перевозки оборудования Клиентом и/или транспортными компаниями;
 - использования несоответствующих стандартным параметрам питающей сети, в том числе скачков напряжения;
 - обстоятельств непреодолимой силы и/или стихийных бедствий.

Гарантийный срок на запасные части, узлы, детали и агрегаты, замененные в рамках осуществления гарантийных обязательств, истекает вместе с гарантийным сроком на оборудование.

Запасные детали, замена которых производится в период гарантии на оборудование на возмездной основе, исключаются из гарантии на оборудование.

Продавец оставляет за собой право отказать в гарантийном ремонте при отсутствии на оборудовании фирменной гарантийной наклейки компании «Сапфир» с отмеченным сроком гарантии, а также ее нечитаемости.

